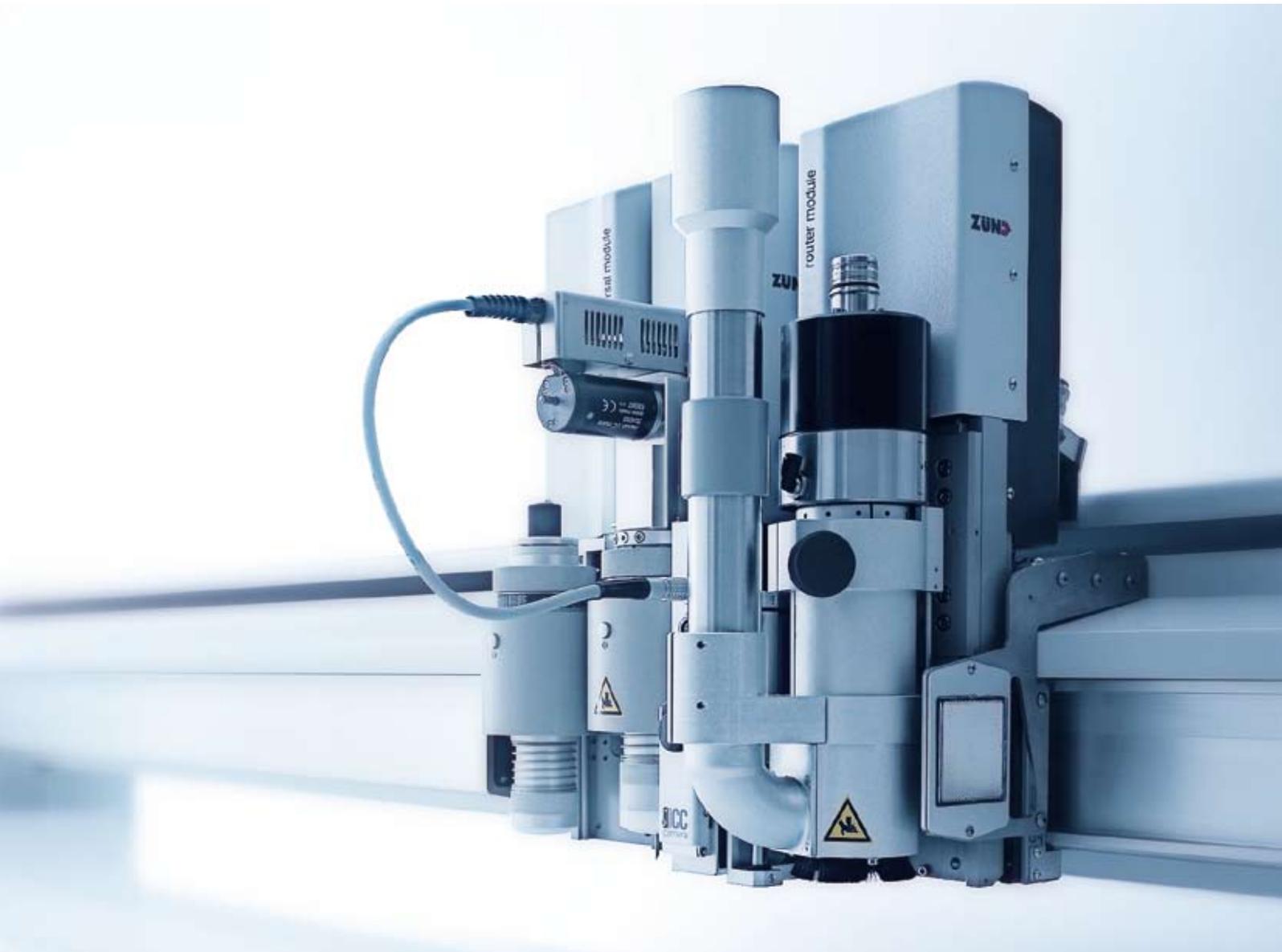


Technische Übersicht

G3 Digital Cutter



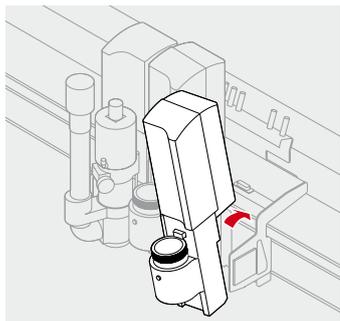
Hochleistungscutter für
maximale Produktivität

Das modulare Cutterkonzept. Intelligent, effizient, zukunftssicher.

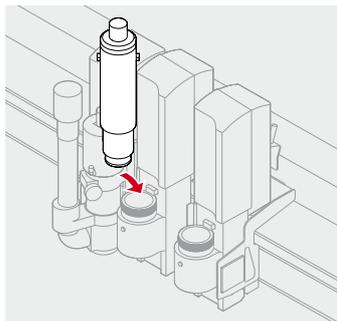
Zünd G3 ist in vielfacher Hinsicht modular. Nicht nur in Bezug auf den Maschinenbau, die Basis- und Zusatzausstattung, sondern auch in systemtechnischer Hinsicht. Zukünftige Upgrades und Anpassungen an veränderte Produktionsanforderungen lassen sich problemlos vornehmen. Ihr Nutzen daraus: Ein effizienter Kosteneinsatz und Investitionssicherheit auf lange Sicht.

Maximale Modularität

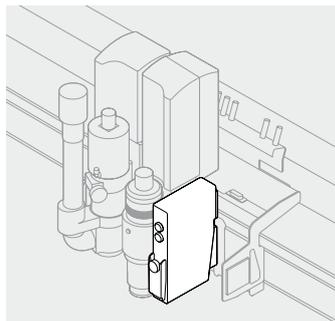
Bis zu drei Module können frei kombinierbar zum Einsatz kommen. Einfache und schnelle Modul- und Werkzeugwechsel garantieren kurze Umrüstzeiten. Der Laserpointer und die optionale ICC-Kamera garantieren absolute Passgenauigkeit beim Verarbeiten von bedruckten Materialien.



Das Anbringen der Module ist bei eingeschalteter Maschine in sekundenschnelle erledigt.



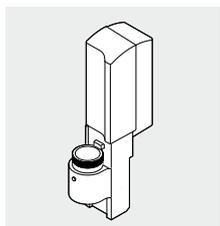
Alle gängigen Werkzeuge können in das Universalmodul eingesetzt werden.



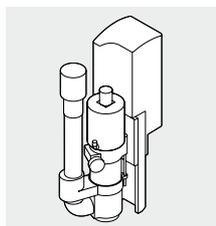
Die ICC-Kamera ist mit allen Werkzeugen und Modulen frei kombinierbar.

Eine Maschine, viele Funktionen

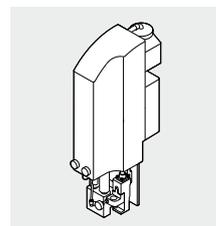
Verschiedene Module machen aus einer Maschine eine multifunktionelle Produktionsanlage. Kostengünstige Nachrüstungen garantieren, dass die Produktionsanlage mit den Anforderungen wachsen kann.



Universalmodul
Kann mit allen Werkzeugen ausgestattet werden



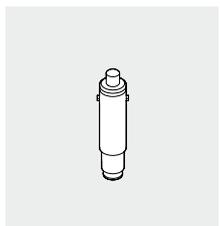
Fräsmodul 1kW
Mit automatisch integrierter Späneabsaugung



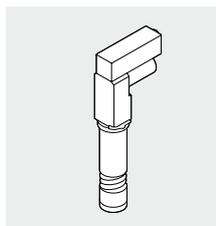
Punch/Notch Modul
Stantzt bis zu 10 Löcher pro Sekunde

Werkzeuge für jeden Einsatz

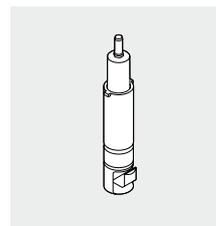
Alle Werkzeuge können in das Universalmodul eingesetzt werden. Somit kann mit einer Maschine, einem Modul und dem entsprechenden Werkzeug jedes erdenkliche Material bearbeitet werden.



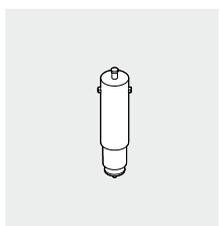
Schneidwerkzeug universal



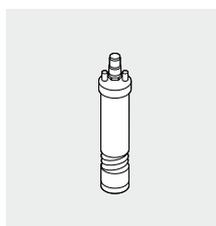
Schneidwerkzeug elektrisch oszillierend für Materialien bis 26 mm Dicke



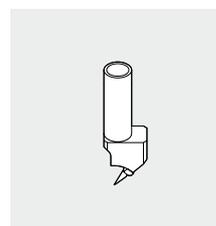
Schneidwerkzeug 45° für Materialien bis 5 mm Dicke



Schneidwerkzeug kiss-cut



Schneidwerkzeug pneumatisch oszillierend für Materialien bis 50 mm Dicke



Schneidwerkzeug V-cut 15°, 22,5°, 30°, 45° für Materialien bis 16 mm Dicke

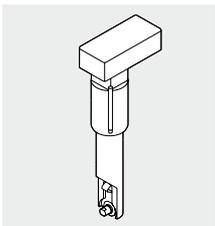
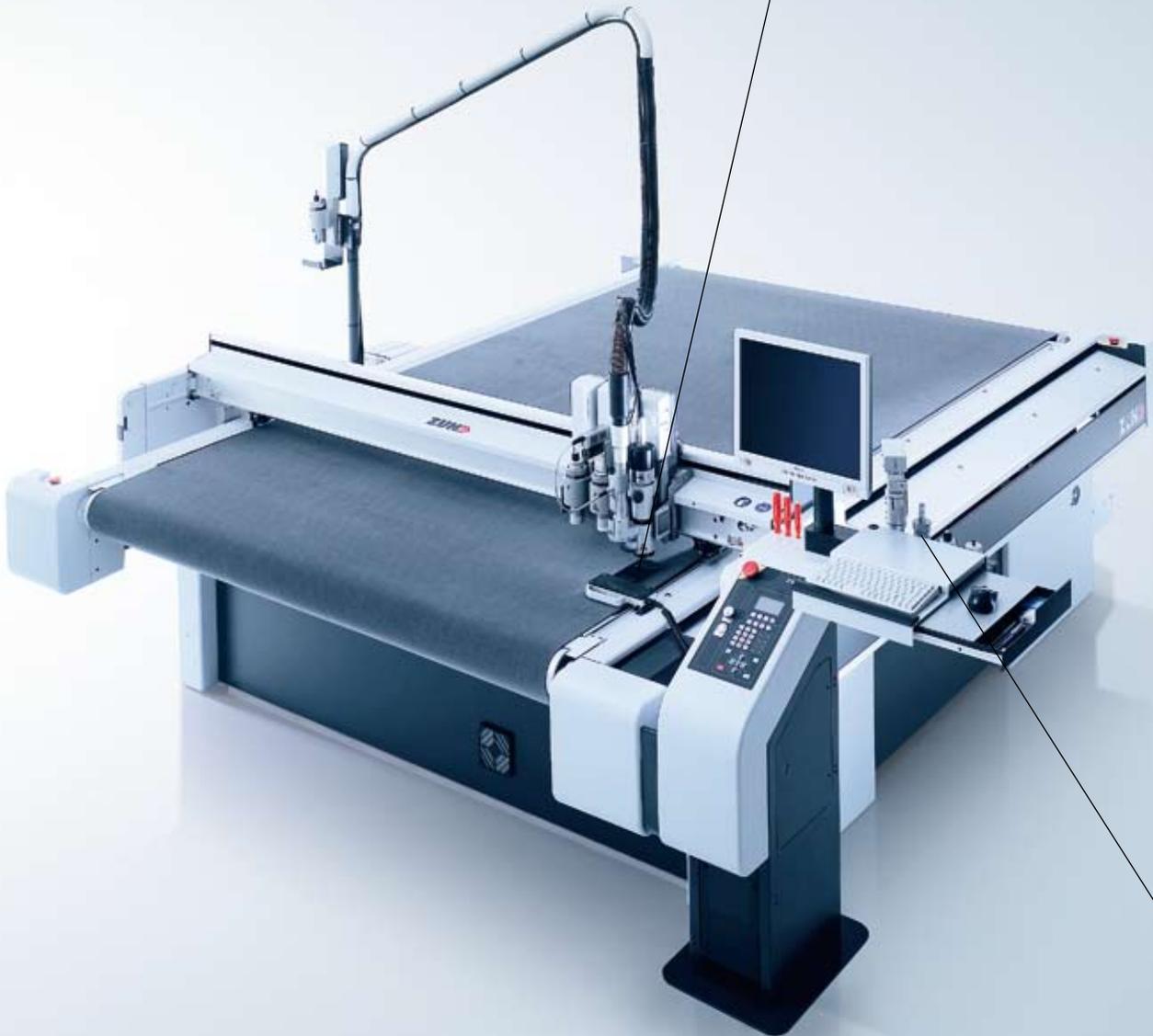
Von Anfang an durchdacht.

Schon die Basismaschine G3 zeichnet sich durch hohe Standards aus. Zum Beispiel einen Durchlass von 60 mm für Materialien bis 50 mm Dicke. Oder das automatisch von 1-9 kW (optional bis 15 kW) geregelte Vakuum. Es entwickelt immer nur soviel Saugkraft, wie der Arbeitsgang erfordert. Das minimiert dadurch die Energiekosten. Das ausgeklügelte Sicherheitssystem inklusive Lichtschranken und 4 Notausschaltern, viele weitere nutzbringende Eigenschaften plus zwei Jahre Garantie auf die Basismaschine machen G3 zum absoluten Highlight.

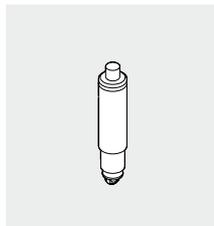


Werkzeugeinstellung

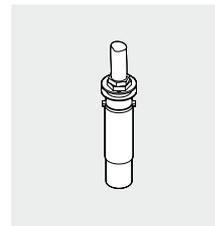
Die Initialisierung für Werkzeuge kann automatisch, schnell und zuverlässig durchgeführt werden. Dadurch wird eine zu tiefe Messer- oder Fräseinstellung verhindert.



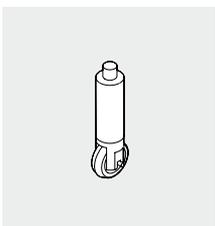
Schneidwerkzeug
rotierend
für textile und
faserige Materialien



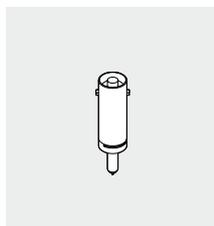
Rillwerkzeug Typ 2
für Karton und
Kunststoff



Inkjet-
Markiersystem

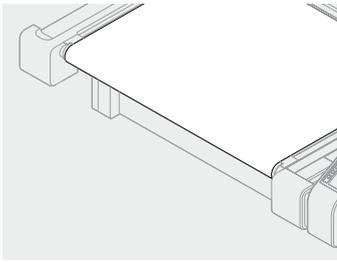


Rillwerkzeug Typ 1
für Wellpappe

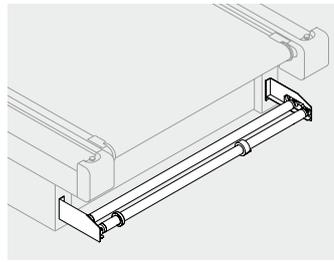


Zeichnungs-
werkzeug
universal

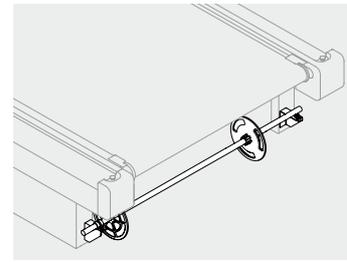
*Verfügbarkeit auf Anfrage



Materialtransport
Für Rollenmaterial und Jobs die länger sind als der Cutter. Das Conveyorband ist Schneideunterlage und Transportband in einem.



Abrolleneinheit Universal



Abrolleneinheit Kernaufnahme

Arbeitsbereich

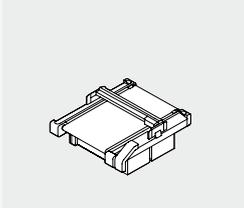
M

L

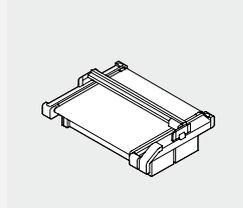
XL

2XL

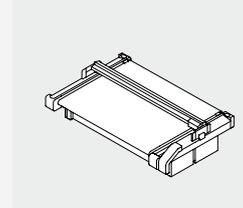
3XL



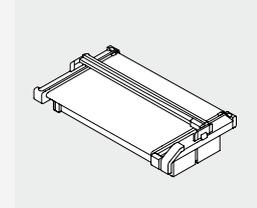
G3 M-1600
1330 x 1600 mm



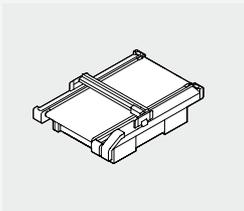
G3 XL-1600
2270 x 1600 mm



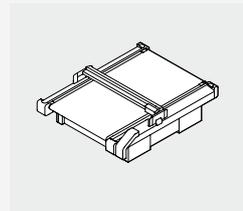
G3 2XL-1600
2740 x 1600 mm



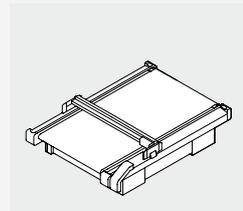
G3 3XL-1600
3210 x 1600 mm



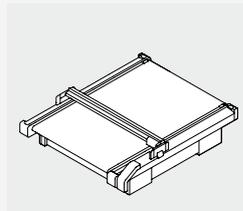
G3 M-2500
1330 x 2500 mm



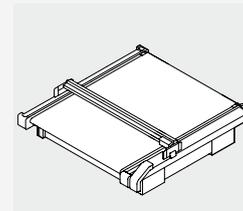
G3 L-2500
1800 x 2500 mm



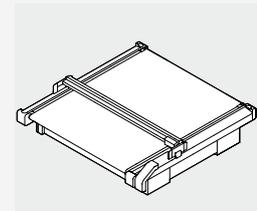
G3 L-3200
1800 x 3200 mm



G3 XL-3200
2270 x 3200 mm



G3 2XL-3200
2740 x 3200 mm



G3 3XL-3200
3210 x 3200 mm

Verkürzung = 15 mm

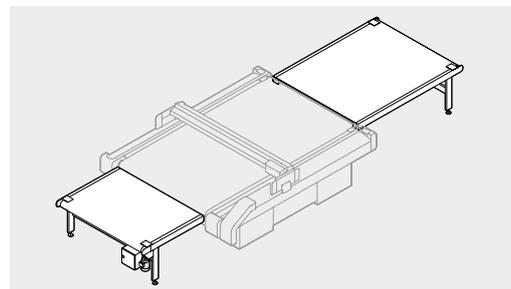
Workstation

Durch die Workstation wird der Cutter mit Monitor, Tastatur und diversen Ablagemöglichkeiten aufgewertet.



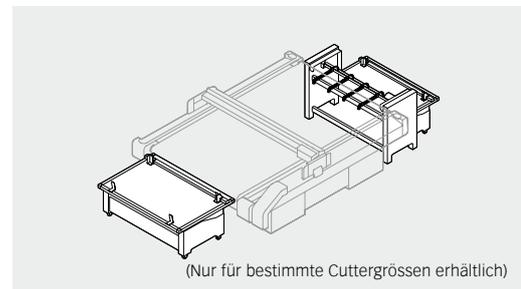
Cutterverlängerung

Rationelles Abräumen/Beladen während der Cutterschneidet. Die Verlängerungen sind vorne und hinten in ganzen und halben Cuttergrößen frei kombinierbar.



Sheet Feeder

Der Sheet Feeder befördert zuverlässig Einzelbogen vom Stapel auf den Cutter. Mit dem Sheet Feeder wird der Flachbettcutter zu einer Produktionsanlage mit automatischer Materialzuführung.



Handfeste Gründe für Zünd G3.



Profitable Produktion

Mit Zünd G3 ist das Finishing nicht länger der Engpass Ihrer Produktion. Die Automatisierung reduziert fehleranfällige, teure und langsame Handarbeit auf ein Minimum. Die Optimierung des Workflow steigert Ihre Produktivität noch weiter.



Vielseitigkeit und Langlebigkeit.

Kein Maschinenkonzept ist so vielseitig und zukunftssicher wie das modulare Cutterkonzept von G3. Mit G3 können Materialien bis zu 50 mm Dicke verarbeitet werden. Die Grössen- und Ausstattungsvielfalt ist genauso hoch und unkompliziert, wie die Module, Werkzeuge und Handlingsysteme.



Schweizer Wertarbeit, Qualität und Zuverlässigkeit.

G3 Cutter von Zünd sind optimal auf den 24/7 Einsatz ausgerichtet. Sie bilden eine am Markt einzigartige Kombination aus robuster Bauweise und höchster Präzision. Die hohe Qualität von G3 wird durch die zweijährige Garantie auf die Basismaschine von Zünd unterstrichen.



Ergonomie und Bedienungsfreundlichkeit.

Das Design des mehrfach ausgezeichneten Industrial Designers Richard Amiel ermöglicht optimale Arbeitsabläufe. Der uneingeschränkte Zugang von allen Seiten, die ergonomisch gestalteten Bedienelemente und ein Materialdurchlass von 60 mm sorgen für eine zeitsparende Bedienung.



Sicherheit und Umweltfreundlichkeit.

Das Sicherheitskonzept des G3 setzt neue Massstäbe. Sämtliche sicherheitsrelevanten Ausstattungen sind bei G3 Standard - ohne zusätzliche Aufwendungen für den Kunden. Minimaler Energieeinsatz wie zum Beispiel durch den integrierten, automatisch geregelten Vakuumerzeuger spart Kosten und schont zudem die Umwelt.



Das Beste des Weltmarktführers.

In der neuen Cuttergeneration G3 steckt nicht nur anerkannte Schweizer Wertarbeit, sondern die Erfahrung aus 20-jähriger Pionierarbeit und 13.000 weltweit installierten Cuttern. Die innovative Konzeption und Konstruktion der Maschinen ist Ergebnis der weltweiten Technologieführerschaft von Zünd.

Verkürzung = 15 mm

Der gute Ruf hat seinen Grund.

Höchstleistungen für die Industrie.

Das in Altstätten in der Schweiz beheimatete Familienunternehmen Zünd Systemtechnik AG ist seit über zwanzig Jahren Pionier in der Entwicklung von digitalen Cuttern. Zünd steht für sprichwörtliche Schweizer Qualität im Maschinenbau und Engineering, gilt als Synonym für Präzision, Leistung und Zuverlässigkeit. Zünd hat nicht zuletzt deshalb mehr digitale Flachbett Cutter in aller Welt installiert als jedes andere Unternehmen.



Weltweites Vertriebs- und Servicenetz.

Kompetente Beratung, Kundennähe und umfassender Service zeichnen Zünd und seine weltweiten Vertriebspartner aus. Alle Servicetechniker der eigenen Niederlassungen in Hong Kong und den USA, aber auch die Servicetechniker der über 40 Länderververtretungen weltweit werden im Schweizer Werk geschult. Über Service-Hotlines bieten wir jedem Kunden weltweit die optimale Betreuung zur Sicherstellung der Produktion und für maximale Laufzeiten der Cutter.

Headquarter
Zünd Systemtechnik AG
Industriestrasse 8
CH-9450 Altstätten
T +41 71 757 81 00
F +41 71 757 81 11
info@zund.com
www.zund.com

ZÜND
swiss cutting systems